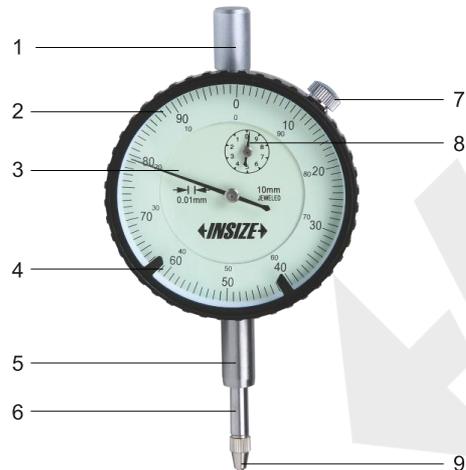


解析度：0.01mm

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	一圈行程	錶盤讀數	備註
2308-3AC	3mm	12μm	3μm	1mm	0-100	帶耳後蓋
2308-5AC	5mm	14μm	3μm	1mm	0-100	帶耳後蓋
2308-10AC	10mm	17μm	3μm	1mm	0-100	帶耳後蓋
2308-3FAC	3mm	12μm	3μm	1mm	0-100	平後蓋
2308-5FAC	5mm	14μm	3μm	1mm	0-100	平後蓋
2308-10FAC	10mm	17μm	3μm	1mm	0-100	平後蓋



1-防塵帽
2-表圈
3-指針
4-公差指示器
5-軸套

6-測杆
7-表圈鎖緊螺釘
8-轉速指針
9-測頭

- 針盤式量表需裝夾在剛性可靠的表架上使用。
- 裝夾方法：
平後蓋的針盤式量表,通過夾持軸套安裝,帶耳後蓋,可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時,裝夾力不宜過大,以免軸套變形,影響測杆移動。裝夾後在未鬆開緊固套之前,不得轉動表體。如果要把針盤式量表轉動方向,必須先鬆開緊固套。
- 測量時,應使測杆與被測表面垂直,否則會產生測量誤差。
注意:請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。
- 當針盤式量表跌落或受到衝擊時,請檢查精度後再使用。
- 可選配附件:後蓋(型號7330-L2/F2,7331-M1),測頭(6282系列),測杆提手(型號7332)。為保證測量結果準確,需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭,測量球面工件建議選用平面測頭,測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。
- 保養和維護
---使用結束後,需將測頭上油保護,但請勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。
---不使用時讓針盤式量表的測杆自由放鬆,使表內的機構處於自由狀態,以保持精度。
---要定期進行檢查。